

MOBA ROBOTICS

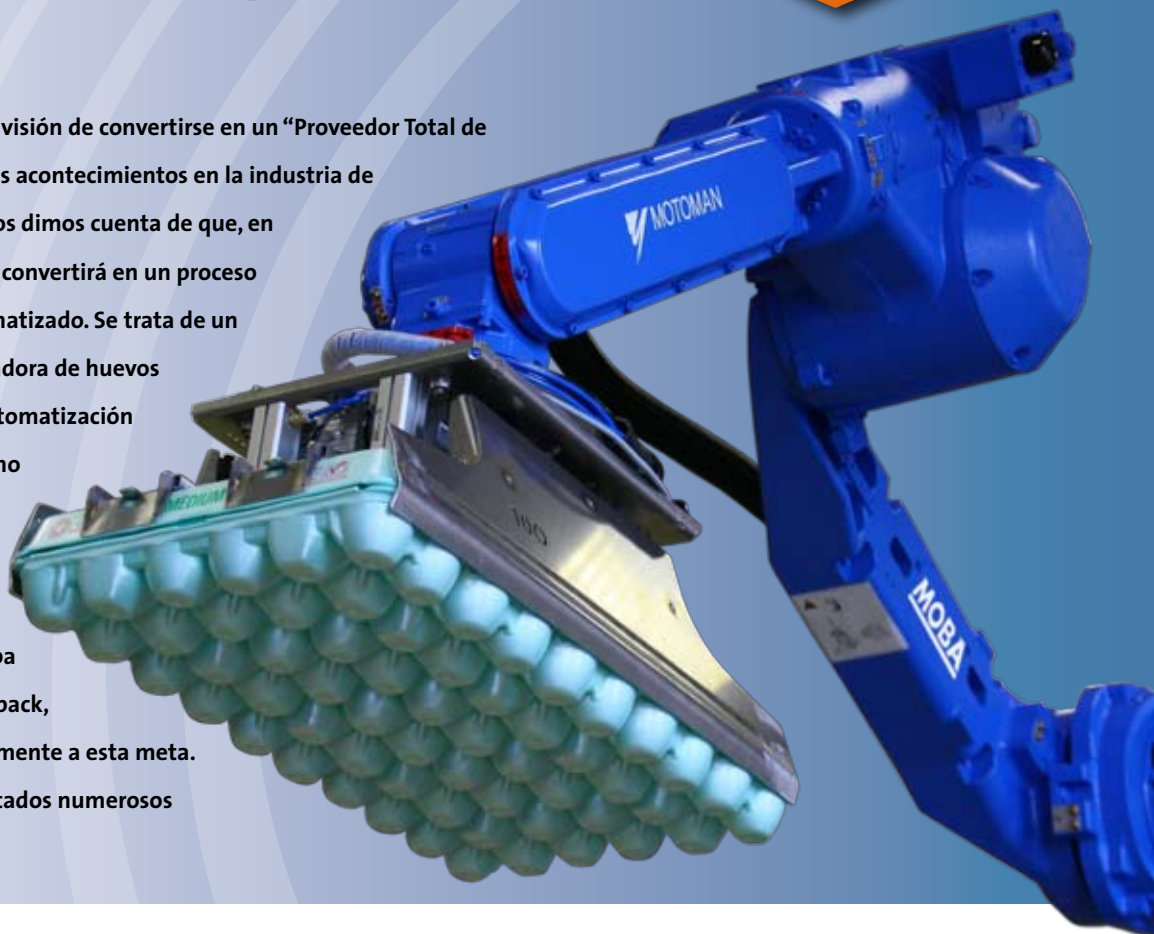
El siguiente paso lógico en Autopack

ÚLTIMAS NOTICIAS: NUEVA EMPAQUETADORA
DE GRANJA MOBA

150 estuches por hora
54.000 huevos por hora

Visítenos en el salón 7,
stand A008

Hace muchos años, Moba inició su visión de convertirse en un "Proveedor Total de Soluciones". Teniendo en cuenta los acontecimientos en la industria de la alimentación a nivel mundial, nos dimos cuenta de que, en el futuro, la planta de envasado se convertirá en un proceso integrado y completamente automatizado. Se trata de un proceso que comprende la clasificadora de huevos propiamente dicha, así como la automatización posterior de los envases de consumo en estuches, cajas, en palets y palets para exposición, incluida toda la administración y rastreabilidad. En el año 2001, Moba puso en marcha el programa Autopack, con un equipo dedicado exclusivamente a esta meta. Desde entonces, se han implementados numerosos proyectos de Autopack.



Robots

A pesar de que los robots existen desde hace décadas, la relación calidad-precio no coincidía con los requisitos de la industria del huevo para aplicaciones a gran escala. Por ese motivo, hemos desarrollado una serie de empaquetadoras de estuches y cargadores de palets para exposición específicos. Estos sistemas rinden a la perfección en operaciones de gran volumen y siempre habrá situaciones en

las que se preferirán dichos sistemas. Sin embargo, la utilización de robots esféricos abre otro segmento de mercado que apunta hacia capacidades para volúmenes inferiores junto con una mayor flexibilidad. A diferencia de algunos integradores, nos centramos en las soluciones estándar con total flexibilidad, mediante la utilización de robots nuevos para conseguir la máxima fiabilidad y funcionalidad. En resumen: el gran paso adelante para toda

una serie de soluciones aún no se ha producido. Debido a que los robots esféricos se han desarrollado rápidamente en lo que a la fiabilidad y a la relación calidad-precio se refiere, Moba puso en marcha de forma cautelosa un proyecto de aplicaciones de robótica en sentido amplio para la industria del huevo.

Leer más en la página siguiente >



Compromiso a largo plazo: nuestro servicio marca la diferencia

Para crear las mejores soluciones posibles para la industria del huevo, Moba se alió con Motoman, una filial de Yaskawa y líder mundial en el suministro de robots industriales. Con una cartera que cuenta con más de 175 tipos de robots diferentes, se seleccionaron los mejores para realizar tareas propias de nuestra industria. Esto, en sí mismo, es una revolución, ya que la mayoría de los problemas generados por los robots se debían a sistemas (sobre) dimensionados incorrectamente, por el simple hecho de que sólo eran asequibles los "corredores rápidos" de la industria del automóvil. Además, asociarse con una empresa sólida y que lleva a

cabo operaciones a nivel global es un deber ineludible si deseamos cumplir el compromiso con nuestros clientes a largo plazo. Nuestra mayor prioridad es poder garantizar la disponibilidad de servicios y piezas durante muchos años. "Nuestro servicio marca la diferencia".

Series

Moba desarrolló un conjunto de elementos modulares, como los puntos de recogida, las unidades de alineamiento de estuches, las

posiciones de palets y las cintas transportadoras, para que pudieran configurarse de forma modular. Esto permite realizar un gran número de configuraciones. Todas las unidades se montan en un marco de acero inoxidable o pedestal anticorrosivo, que permite limpiar el suelo fácilmente. Además, todas las unidades periféricas están diseñadas para soportar un lavado intensivo del suelo con agua. Con nuestra "caja de herramientas" multifuncional hemos creado, por ahora, las siguientes configuraciones para nuestra nueva serie MR ("Moba Robotics"):

Empaquetador de estuches MR 10

Es un sistema robótico que puede empaquetar envases de consumo en estuches y cajas. Puede recoger los envases de consumo directamente de un bloque de 2 vías de envasado Omnia o conectarse al clasificador a través de una cinta transportadora. Se trata de un sistema relativamente sencillo para mejorar el diseño logístico o un sistema Contiflow multifuncional que conecta múltiples vías de envasado a múltiples robots, de una forma flexible. El MR 10 puede, por supuesto, alimentarse mediante un erector de estuches automático.

Cargador para exposición MR 20

Un sistema robótico que empaqueta envases de consumo en palets de exposición y cargadores. Debido al tamaño de los palets o cargadores, es posible efectuar configuraciones limitadas directamente detrás de las vías de envasado. La mayoría de las configuraciones utilizan un sistema de cinta transportadora para alejar el MR 20 del clasificador de huevos.

Combi estuche-expositor MR 30

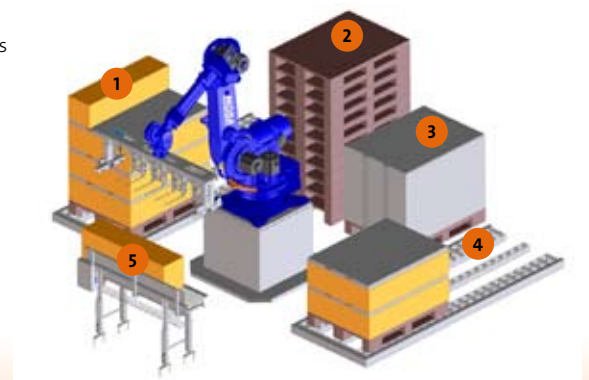
El Combi estuche-expositor MR 30 es, de hecho, una combinación del MR 10 y el MR 20. Esto ofrece la máxima flexibilidad para su planta de envasado. En un momento es capaz de empaquetar envases de consumo en estuches o cajas y al siguiente puede utilizar el mismo robot para rellenar palets de exposición. Debido a que el tamaño de los palets de exposición, y por lo tanto del equipo para manejarlos, es superior al ancho de un bloque de vías de envasado, la mayoría de las configuraciones se beneficiarán si se colocan alejadas del clasificador de huevos mediante un sistema Contiflow (simple o completamente flexible).

Paletizador de bandejas MR 40

En las granjas, los huevos se colocan frecuentemente en palets para su transporte. El MR 40 paletizará todos los sistemas de uso común de bandejas, tanto de plástico como de cartón, utilizando palets de madera y láminas separadoras o láminas de sistema especiales. Pueden crearse configuraciones con 1 ó 2 posiciones de palet fijo y hay cintas transportadoras automáticas de palets disponibles. La manipulación de los palets vacíos y las láminas separadoras está incluida. Es posible incluir estaciones de pesado. Cuando se paletiza con



- 1 Puntos de recogida en 2 vías de envasado de Omnia o a través de Contiflow
- 2 Posición de carga para estuches/cajas.
- 3 Posición de carga para palet de exposición/cargadoras.



- 1 Posición del palet con o sin transporte automático
- 2 Palés vacíos
- 3 Láminas intermedias
- 4 Posición del palet con o sin transporte automático
- 5 Punto de recogida de bandejas apiladas



láminas separadoras de cartón, cada capa puede girarse 90 grados, para que las copas inferiores y superiores de las bandejas queden en una posición exactamente opuesta, facilitando así la máxima estabilidad. La capacidad del sistema es de 108.000 huevos por hora.

Despaletizador de bandejas MR 50

En muchas ocasiones, los huevos se transportan a las estaciones de envasado utilizando un sistema de bandejas de plástico que incluye palets y

placas separadoras específicas. Estos palets pueden desapilarse de un modo completamente automático utilizando el MR 50. Este sistema es capaz de cargar todos los cargadores para Omnia 170, 330 y 500, con una cinta transportadora continua de precargador. Puede seguir el ritmo de trabajo del Omnia 500, es decir, 180.000 huevos cada hora.

Paletizador de estuches MR 60

Los envases de consumo pueden colocarse en

los estuches o cajas manualmente, mediante las empaquetadoras de estuches CP 10, CP 12, CP 30, MR 10 o MR 30. Estos estuches pueden apilarse sobre los palets para transportarlos hasta el punto de venta o distribución. El MR 60 puede cargar automáticamente distintos tipos de estuches, en un máximo de 3 posiciones por palet. En función de los requisitos, pueden utilizarse de 1 a 3 puntos de recogida, dando como resultado una capacidad de 12 estuches por minuto.

Primeras máquinas Omnia FT en medio oriente

El Sr. Kadi firma un pedido adicional de dos máquinas Omnia FT 330.

Kadi Agri & Poultry Co., situada en Arabia Saudí, posee diversas granjas y plantas en la región cercana a Taif. Adquirieron su primera clasificadora computerizada, una Moba 5000, en 1999. Durante la última década, la empresa ha llevado a cabo una impresionante ampliación. Centrándose en los huevos de la mejor calidad y en un marketing intensivo de esta calidad, la cuota de mercado de Kadi Agri & Poultry creció rápidamente. Este éxito no se limitó únicamente a Arabia Saudí. Los huevos de la mejor calidad llegaron a los países vecinos, dando como resultado un crecimiento de la exportación.

Para hacer frente a esta ampliación se instaló, en el año 2003, la primera Omnia 250. Las diversas opciones de la tecnología Omnia encajaban a la perfección con el modelo de marketing centrado en la calidad. Desde el momento de la instalación, resultaron satisfactorias tanto la tecnología como la asistencia y servicio de Moba.

En la actualidad, en 2010, Kadi Agri & Poultry se ha decidido de nuevo por un gran proyecto que triplicará la capacidad de clasificación de la empresa. Para el Sr. Kadi y sus ideas acerca de la higiene y manipulación de los huevos, sólo había un camino lógico a seguir:

Omnia FT. Mediante este proyecto, se introducirán las primeras máquinas Omnia FT en oriente medio. Estas máquinas incorporan la alimentación higiénica, que puede espumarse y limpiarse a alta presión, así como elementos desmontables de la empaquetadora que pueden desinfectarse externamente. Esto ofrece a Kadi Agri una ventaja para intensificar el enfoque de marketing en lo que a la calidad y seguridad de los alimentos se refiere. Kadi Agri.

& Poultry Co. recibió la ISO 22000:2005 (seguridad y manipulación alimentaria), además de la ISO 9001 (gestión de la calidad de los alimentos) y la ISO 14001 (gestión medioambiental).



Rik Bosch Area Sales Manager Moba (derecho) y Sr. Kadi propietario Kadi Agri & Poultry (izquierdo)

Durante la feria VIV Europa, Moba organiza visitas a la fábrica, haciendo hincapié en Omnia y Moba Robotics.

Moba dispone de elementos muy interesantes para compartir durante la feria VIV Europa, que se celebrará en Utrecht, Holanda, entre el 20 y el 22 de abril. Se exhibirán la Omnia 330, el cargador Foodtec FL330, Moba Robotics, una empaquetadora de granja, una empaquetadora de estuches y un cargador para exposición. Debido a que un stand sólo permite cierto número de exhibiciones y a que los temas de seguridad dificultan las demostraciones, hemos decidido repetir la exitosa fórmula utilizada en la última feria VIV Europa: jornada de puertas abiertas en nuestra fábrica de Barneveld.

leer más en la página siguiente >

Sensacional avance en el envasado de granja de alta velocidad

Moba presenta una nueva empaquetadora de granja con una capacidad de 150 estuches por hora (54.000 hph). El nuevo sistema no estará únicamente fabricado en acero inoxidable sino que además estará formado por unidades que permitirán la limpieza a alta presión. Estas unidades pueden retirarse para su limpieza fuera de la sala de envasado. Esto conjuga el mejor sistema de manipulación de los huevos con una limpieza y un programa de mantenimiento sencillos.

Está planificado que la fabricación de la nueva empaquetadora de granja se inicie durante el cuarto trimestre de este año.

Barneveld está situada a tan sólo media hora de Utrecht, y por lo tanto, invitaremos a nuestros clientes a que visiten la fábrica. Durante la visita, una Omnia 500 estará en pleno funcionamiento y se realizará una demostración con una producción real de huevos. Se hará especial hincapié en nuestro programa Robotics. Gracias a la creación de una “caja de herramientas” que permite un número casi infinito de combinaciones para satisfacer sus necesidades, se ofrecerán presentaciones acerca del concepto general y las posibles aplicaciones. Asimismo, se ofrecerán demostraciones para que

pueda observar todo aquello que puede ofrecerle Moba Robotics. Nuestros especialistas técnicos estarán disponibles para entablar discusiones en profundidad acerca de sus ideas e inquietudes.

Dos veces al día, un autobús lanzadera le llevará directamente desde nuestro stand a la fábrica Moba y, posteriormente, de regreso. Durante este programa de medio día quedará tiempo para una visita general a la fábrica y se servirá comida y bebida; no deberá preocuparse por nada. ¡Sólo debe subir a bordo!

Puede obtener sus entradas gratuitas a VIV Europa a través de nuestro sitio Web www.moba.nl

Si está interesado en la visita a la fábrica, puede registrarse previamente en www.moba.nl

Cambio espectacular del mercado del huevo en Polonia en menos de 2 décadas

Borkowski: “El cambio de un mercado cerrado a un mercado de exportación ofrece grandes oportunidades”.

Durante un largo periodo de tiempo, el mercado polaco del huevo estuvo dirigido por el régimen comunista. Cuando, en 1990, finalizó el periodo comunista, la economía polaca pasó a ser, casi instantáneamente, un sistema democrático y orientado al mercado.

Esto ofreció grandes oportunidades para aquellos emprendedores presentes en el mercado del huevo que estaban dispuestos a asumir riesgos e invertir en modernas instalaciones de producción. Buen ejemplo de ello es nuestro estimado cliente, el Sr. Henryk Borkowski. En 1985, puso en marcha su explotación avícola Femy Drobiu Borkowski.

Durante la década de 1990, el mercado del huevo experimentó una apertura. Esto permitió que las empresas polacas exportaran sus productos a los países europeos. Borkowski se percató inmediatamente de esta oportunidad y, entre 1992 y 1993, empezó a invertir todavía más, lo que resultó en una producción que ascendió a hasta 60.000 puestas.

En el año 2004, Polonia entró a formar parte de la Unión Europea, convirtiendo así la exportación en un negocio mucho más interesante para los productores polacos. A lo largo de los años, entre las primeras posibilidades de exportación y la actualidad, Borkowski cuenta con 5 granjas, con un total de 4.500.000 puestas. El año pasado, se instaló una Omnia 330 XF en la planta de envasado situada al lado de la oficina central y el hogar de la familia. La Omnia 330 XF cuenta con una capacidad de 120.000 huevos por hora y está construida de acuerdo con los estándares más recientes de la industria del huevo.

El Sr. Borkowski afirma: “Ya hace un tiempo que utilizamos la Omnia 330 XF y funciona a la perfección. La máquina es muy sofisticada y

me ayuda a operar mi planta de envasado de un modo más eficaz. Y aún más importante: puedo contar con asistencia 24/7 mediante la agencia Mopol, y el teléfono y equipo de asistencia de Moba como soporte.

El Sr. Borkowski no tiene la intención de detenerse aquí. Borkowski está estandarizando sistemas de alojamiento incorporando los estándares más recientes en bienestar del animal, con vistas a la legislación de la Unión Europea para el año 2012 relativa a las jaulas. Asimismo, se está centrando en procesos respetuosos con el medioambiente mediante la reutilización del estiércol en una planta de biogás propia. Este enfoque proporcionará, con toda probabilidad, una ventaja comparativa adicional, y el Sr. Borkowski está seguro de que el mercado polaco del huevo y su empresa seguirán desarrollando su actividad de forma profesional. Femy Drobiu Borkowski está dirigida por Henryk Borkowski padre y su hijo Igor Borkowski.

Events 2010

VIV Europe	20-04-2010	–	22-04-2010
Uk Stoneleigh	11-05-2010	–	12-05-2010
Avesui	11-05-2010	–	13-05-2010
Avícolas Procinos	22-06-2010	–	25-06-2010
Space	14-09-2010	–	17-09-2010
VIV China	21-09-2010	–	23-09-2010
Agroprodmash	11-10-2010	–	15-10-2010

Colofon

Editorial staff: **Alicia Abraham and Paul Buisman**

E-mail: **alicia.abraham@moba.nl**

Website: **www.moba.nl**

Copyright © MOBA B.V.

This publication may not be reproduced or copied in any way, either in part or in full, without the prior written permission of MOBA B.V.